

DIGITAL  
新聞まるごと読める  
料試読から  
i.com/pre-order

国内支社局網		
中部支社	名古屋市中区上津1-4-12	TEL 052(331)3371
中国支社	広島市南区大須賀町14-12	TEL 082(263)5523
北海道支局	札幌市北区北七条西4-8-3	TEL 011(756)1321
福岡支局	福岡市博多区博多駅前3-23-22	TEL 092(472)3887
東北支局	仙台市青葉区大町1-1-8	TEL 022(223)9032
北信越支局	新潟市中央区万代4-2-23	TEL 025(244)7600

日刊

# 産業新聞

## Japan Metal Bulletin

2024年(令和6年)

8月21日(水)

第20996号  
Since1936

東京本社  
大阪本社  
アジア総社  
上海支社

### 住友電気工業・大阪製作所①

#### 時代に む! 工場

大阪製作所はJRゆめ  
咲線・安治川口駅から徒  
歩10分ほどの場所にあ  
る。敷地面積は約27万7  
000平方メートル、恩貴島  
0人。南西方向にはユニ  
バーサル・スタジオ・ジ  
ヤパン(USJ)がある。  
主には導電製品のほか、  
電力ケーブルや情報・制  
御システム、ハイブリッ  
ド製品の開発・製造を手  
掛ける。世界におけるマ  
ザー工場の役割も担って  
いる。

#### 導電製品

住友電気工業の大阪製作所(大阪市此花区)は、  
住友の銅事業の流れをくむ同社にとって最も古い  
歴史と伝統がある製作所になる。電線・エネルギー  
関連やシステム製品の製造に加え、新規事業の  
創出といった研究開発部門の機能も有する同製作  
所のうち、今回は導電製品工場、電力ケーブル工  
場、レドックスフロー電池(RF電池)実証サイ  
トに焦点を当てて取材した。

## 線製造支える2基の炉



大阪製作所

### タイトコイルで効率巻取

ストックヤードと、カソ  
ードメーカーで精錬され  
た高純度の薄板状の電気  
銅を保管するための原料  
ヤードを構築するほか、2  
基の炉も保有する。一つ  
は製錬機能を有する「傾  
転式反射炉」で、リサイ  
クル材を溶かしたり、銅  
を製錬したりすることが  
可能。もう一つが「シャ  
フト炉」で、主に電線の  
原料になる電気銅を溶か  
機で直径8mmの線に仕



上げた後、「タイトコイ  
ル」と呼ばれる形状で  
巻き取り、作業完了と  
なる。  
ヘスレー製造機はツ  
インベルト方式とも呼  
ばれており、2対のベ  
ルトの輪と2対のチェ  
ーンでつながれた銅ブ  
ロックの輪をそれぞれ  
平行に製造機にセット  
することによってでき  
るの仕上がりなのが特  
長。他社が採用するル  
ースコイルは横巻き  
の仕様となり、巻き取  
り時にコイルの下にパ  
レットを敷く必要があ  
るといふ。担当者は「ル  
ースコイルは需要家の  
溶銅から銅材を造る仕  
組みになる。ベルトの

使用後にパレットを回  
6-5mm程度に伸縮する  
タイトコイルはそうい  
ったことがないのがメ  
リット」と指摘する。  
「コイル当たりの重  
さは5tほど。1つの  
コイルが巻き終わった  
ら、残りの巻取機から  
バンドし、巻き取り  
からハンドリングして  
製造を継続。その間も  
他の巻取機では同時に  
巻き取りを行ってお  
つタイトに巻き取ること  
が可能。3つ目がリール  
に巻き取るタイプにな  
る。  
荒引線の生産ライン  
に入る建屋の入り口付  
近にあるのが銅合金の  
製造設備になる。ここ  
で造られる合金線は主  
に電子機器関係のケー  
ブリングなどに使われ  
てしまう」と言い、「パ  
スラインなど、線が走る部  
分は注意して造ってい  
る」と話す。ここで製造  
される銅荒引線は、国内  
の電線メーカーで電力ケ

01認証を取得。13年  
にはタイに現地法人  
「カトウコウギョウシ  
ョタイランド」を設立  
した。  
2年度末のマレーシア  
拠点閉鎖時に同拠点へ  
移管した明細もあつた  
が、一部製品に限られ  
たため全体の減少分を  
カバーするほどの量に  
はならなかった。  
ATW市場の冷え込  
みは、エアコン用銅管  
部品の手掛ける子会社  
のサンボウパイピング  
・タイランドの事業環  
境にも響きそうだ。今  
期(4月-25年3月)  
は昨年末からの需要不  
振が続く、特に4-9  
月期は前年同期比約20  
%減と最も落ち込  
み。前期の販売  
同市場の低迷を受  
7%減少。ただ、  
時は顧客の受注時  
違ひから「KMCT  
タイ工場と比べて  
込みが小さかつ  
(同)。

## 新会社に10月事業移管

### 富士興産社名は「富士マテリアル」

特金スクラップ問屋(社長)は10月1日付で、  
の富士興産(本社)大 原料リサイクル事業を  
阪市浪速区、赤嶺和俊 分離独立して新会社に  
移管する。新社名は「富  
土マテリアル(株)」とし、  
富士興産は新会社の支  
社員スタッフとともに  
実務・業務を継承する。  
富士興産は新会社の支  
援を中心とした資産管

理会社として運営して  
いく。  
新会社の本社住所は  
従来と同じ(大阪市浪  
速区元町1-5-7ナ  
ンパンプザビル10階)。  
資本金は5000万円  
円。役員は3人体制で  
スタートし、富士興産  
の西尾一専務取締役が  
新会社の代表取締役社  
長、王健強常務取締役

が取締役副社長、小川  
亮太常務取締役が常務  
取締役就任する。富  
士興産は代表取締役社  
長を赤嶺和俊氏、代表  
取締役を小川真弓氏が  
引き継ぐ。  
富士興産は故小川金  
治郎氏が1989年設  
立。ニッケル系を中心  
とした特金スクラップ  
や電池スクラップを回

収・選別・検収し、大  
手銅管メーカーの  
KMCT(本社)東京  
都新宿区、田口昌利社  
長)はタイ拠点の今期  
(1-12月)販売量を  
3%増の2万2400  
として新会社を設立す  
る。富士興産が設備や  
建屋を賃貸する形で支  
援し、近い将来完全独  
立させることを考えて  
いる。現在行っている  
リサイクル業務は全く  
何も変わらないので、  
取引先さまには社名が  
変更したと捉えていた  
だき、引き続きご愛顧  
を賜りたい」と話す。

### 化学系子会社を再編

アルコニックス 応用開発推進  
アルコニックスは、  
化学系子会社2社の再  
発を推進する。このほ

ど、カシュー樹脂  
化学品や電波吸収  
などを製造する東北  
を、非破壊検査や  
・マーケティングを  
するマークテックの再  
社とした。東北化  
植物のカシューか  
るオイルをアレー  
摩擦材に使う樹脂  
ティクルに加工す  
こうした技術を共  
究で粉末加工分野  
開。高性能樹脂リ  
クルなどにもつな  
サーキュラーエコ  
に貢献する。  
両社は化学合成  
末加工、分散加工  
生産技術で共通す  
分が多い。再編統  
シナジーが高まる  
込んだ。  
マークテックは  
力に優れる上、海  
点も保有する。東



石川工場の更新した回転炉

アルミドロスのリサイクル処理などを手掛ける加藤工業所(本社  
|| 栃木県鹿沼市、加藤栄社長)は、アルミドロス処理能力の能力増  
強に国内外で取り組んでいる。国内では石川工場(石川県加賀市)  
の回転炉と灰絞りの機をリニューアル、富岡工場(栃木県鹿沼市)で  
はキューピクルの更新計画などリサイクル処理能力の拡充を図る。  
また、タイでも2026年をめどに原料受け入れ能力の増強を進め  
ていく考えだ。

### タイ、原料受け入れ50%増

同社では世界的なサ  
ーキュラーエコノミー  
やカーボンニュートラ  
ルへの意識の高まりか  
ら、アルミリサイクル  
需要の拡大を見越し、  
石川工場では6月こ  
ろに3ト回転炉を更新  
し、生産能力を高めた。

灰絞りの機を導入などを  
進め、アルミドロス処  
理量の引き上げを目指  
す。富岡工場では設備  
拡充に伴い、キューピ  
クルなど電気設備の更  
新を計画。さらに環境  
対応能力を強化するた

した工場に隣接する約  
9000平方メートルの用地  
で拡張工事を進めてい  
く。2026年完成め  
どに計画を進め、アル  
ミドロスやアルミスク  
ラップなどのアルミ原  
料の受け入れ能力を従  
来比50%拡大し、原料  
受け入れ量を約300

### KMCT、タイ販売3%増

今12月期見通しエアコン需要回復

大手銅管メーカーの  
KMCT(本社)東京  
都新宿区、田口昌利社  
長)はタイ拠点の今期  
(1-12月)販売量を  
3%増の2万2400

水給湯暖房機(ATW)  
は低調なまま、田口  
社長は「回復を待つて  
いる段階だ」と説明す  
る。  
前期のタイの販売量  
は20%減の2万180  
0だった。夏ごろか  
らエアコン市場が急速  
に悪化したほか、欧州  
のATW需要の鈍化も  
重しとなった。202

2年度末のマレーシア  
拠点閉鎖時に同拠点へ  
移管した明細もあつた  
が、一部製品に限られ  
たため全体の減少分を  
カバーするほどの量に  
はならなかった。  
ATW市場の冷え込  
みは、エアコン用銅管  
部品の手掛ける子会社  
のサンボウパイピング  
・タイランドの事業環  
境にも響きそうだ。今  
期(4月-25年3月)  
は昨年末からの需要不  
振が続く、特に4-9  
月期は前年同期比約20  
%減と最も落ち込  
み。前期の販売  
同市場の低迷を受  
7%減少。ただ、  
時は顧客の受注時  
違ひから「KMCT  
タイ工場と比べて  
込みが小さかつ  
(同)。

01認証を取得。13年  
にはタイに現地法人  
「カトウコウギョウシ  
ョタイランド」を設立  
した。  
2年度末のマレーシア  
拠点閉鎖時に同拠点へ  
移管した明細もあつた  
が、一部製品に限られ  
たため全体の減少分を  
カバーするほどの量に  
はならなかった。  
ATW市場の冷え込  
みは、エアコン用銅管  
部品の手掛ける子会社  
のサンボウパイピング  
・タイランドの事業環  
境にも響きそうだ。今  
期(4月-25年3月)  
は昨年末からの需要不  
振が続く、特に4-9  
月期は前年同期比約20  
%減と最も落ち込  
み。前期の販売  
同市場の低迷を受  
7%減少。ただ、  
時は顧客の受注時  
違ひから「KMCT  
タイ工場と比べて  
込みが小さかつ  
(同)。

品質管理の徹底

タツタ電線  
TOB成

JX金属は20日  
分法適用会社のタ  
電線に対する株式  
買い付け(TOB  
買付け)の進め